





Сессия СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ГОФРОУПАКОВКИ: ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ РЕШЕНИЯ





О компании

- Создано на базе IT-парка ПетрГУ;
- 217 Ф3, 100% учредитель ПетрГУ;
- **2010**;
- 80 программистов;
- 1 доктор наук, 8 кандидатов наук;
- Более 100 проектов;
- 7 продуктов
- Более 25 лет опыта автоматизации ЦБП и ЛПК





Разработки компании «Опти-Софт»



MES-система оптимального планирования и управления для предприятий гофроиндустрии



MES-система оптимального планирования и управления для предприятий ЦБК



Система оптимального планирования и управления лесозаготовительными предприятиями



Система оптимального планирования и управления производством предприятий ЛПК



Сервис оптимального планирования и управления фанерного производства



Сервис оптимального планирования погрузки продукции в транспорт предприятий ЦБК и ЛПК



Сервис оптимального размещения склада рулонной продукции





История разработки

- 1990 оптимизация раскроя гофрополотна на ОАО «Архангельский ЦБК»
- 2000 система планирования работы гофроагрегата
- 2005 система планирования и оптимизации работы гофроагрегата и линий переработки
- 2012 MES-система для оптимизации планирования и управления производством гофропродукции





Некоторые проблемы производства

- сложность планирования работы гофроагрегатов и перерабатывающих линий из-за большого числа производственных заказов и номенклатуры выпускаемых изделий
- большие потери сырья и материалов вследствие недостаточно эффективного планирования раскроев, графиков работы оборудования и перерабатывающих линий
- недостаточно эффективное использование производственных мощностей вследствие неэффективного планирования и отсутствия обратной связи между планированием и производством
- большое количество заказов с небольшими объемами (менее 1000 шт), что увеличивает количество переналадок гофроагрегатов и усложняет поиск раскроев гофрополотна





Некоторые проблемы производства

- отсутствие единой базы при разработке конструкций ящиков, появление различных версий одних и тех же изделий;
- отсутствие оперативной обратной связи от производства к коммерческим службам;
- «затаривание» складов полуфабрикатов и готовой продукции вследствие неэффективной организации логистики;
- неправильный подход к планированию, снижение отходов по кромке, но большие отходы при переналадке, даже при автоматической смене ножей;
- неточность и недостоверность производственного учета.





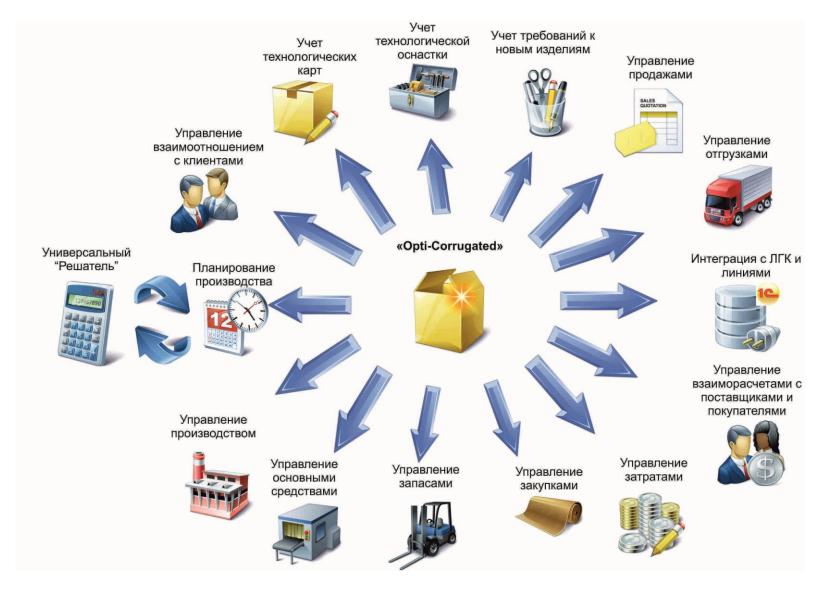
Общие сведения о «Opti-Corrugated»

- Opti-Corrugated информационная система класса MES (Manufacturing Execution System) система управления производственными процессами
- Opti-Corrugated предназначена для использования на производствах по выпуску продукции из гофрированного картона в качестве инструмента – ПЛАНИРОВАНИЯ, УПРАВЛЕНИЯ и ОПТИМИЗАЦИИ производства
- Особенности системы и её преимущества относительно других систем:
- Разработана совместно с гофропредприятиями
- **СКВОЗНОЙ учет всех переделов** производств при выработке решений
- ОПТИМИЗАЦИЯ планирования мощный математический аппарат для решения задач планирования гофропроизводства, в т.ч. раскроя гофрополотна
- Поддержка стандартов MES, ISA-95, FEFCO, GOST
- Что даст **Opti-Corrugated** увеличение эффективности производства (производительность, затраты, выручка, ...) гофропредприятий
- Создана СОВМЕСТНО с гофропредприятиями и ДЛЯ гофропредприятий





Структура Opti-Corrugated







Общие сведения о «Opti-Corrugated»

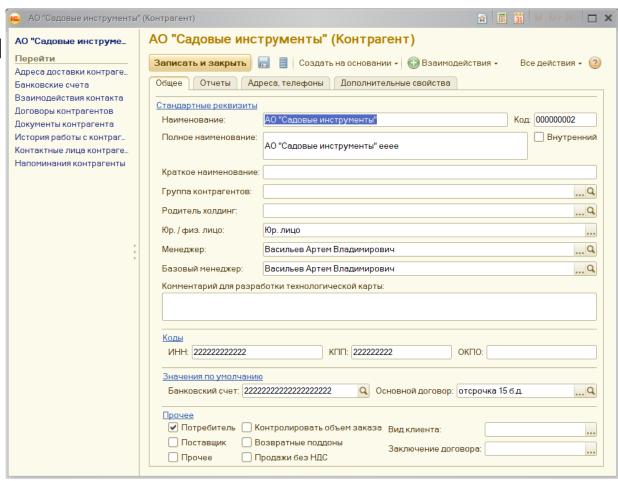
- Opti-Corrugated информационная система класса MES (Manufacturing Execution System) система управления производственными процессами
- Opti-Corrugated предназначена для использования на производствах по выпуску продукции из гофрированного картона в качестве инструмента – ПЛАНИРОВАНИЯ, УПРАВЛЕНИЯ и ОПТИМИЗАЦИИ производства
- Особенности системы и её преимущества относительно других систем:
- Разработана совместно с гофропредприятиями
- **СКВОЗНОЙ учет всех переделов** производств при выработке решений
- ОПТИМИЗАЦИЯ планирования мощный математический аппарат для решения задач планирования гофропроизводства, в т.ч. раскроя гофрополотна
- Поддержка стандартов MES, ISA-95, FEFCO, GOST
- Что даст **Opti-Corrugated** увеличение эффективности производства (производительность, затраты, выручка, ...) гофропредприятий
- Создана СОВМЕСТНО с гофропредприятиями и ДЛЯ гофропредприятий





Повышение эффективности продаж

- Хранение информации по заказчикам
- История взаимоотношений клиентами

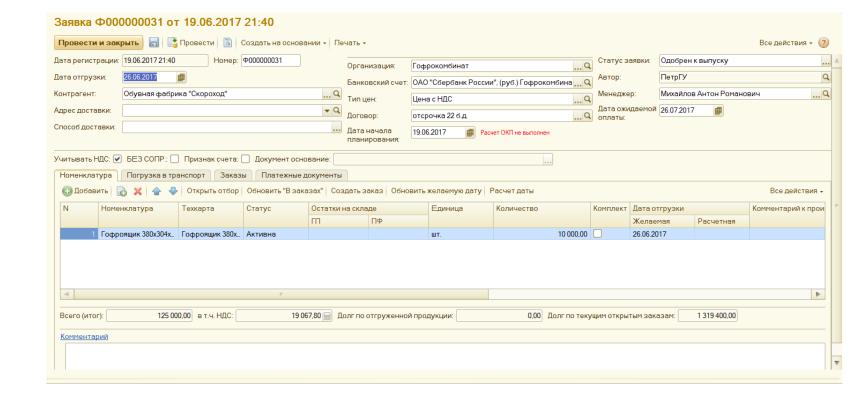






Повышение эффективности продаж

- Управление заказами покупателей
- Автоматический расчет реальных сроков производства и отгрузки

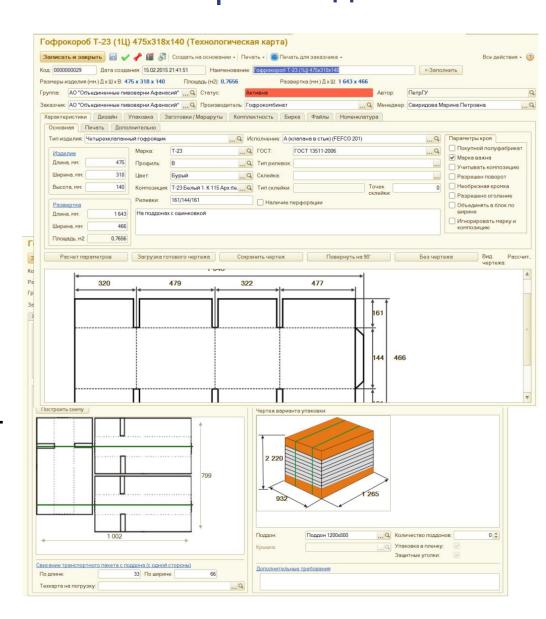






Повышение эффективности подготовки производства

- Пошагавая разработка новых типов ящиков
- Технологические карты для каждого типа изделий
- История изменений;
- Автоматический расчет технологических параметров новых изделий
- Поддержка стандартов FEFCO и ГОСТ
- Интеграция с CAD-системами (ArtiosCAD, Impact)

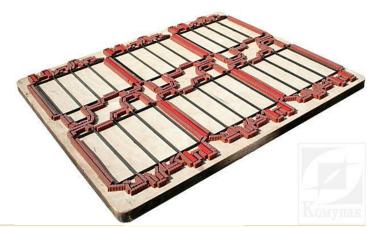


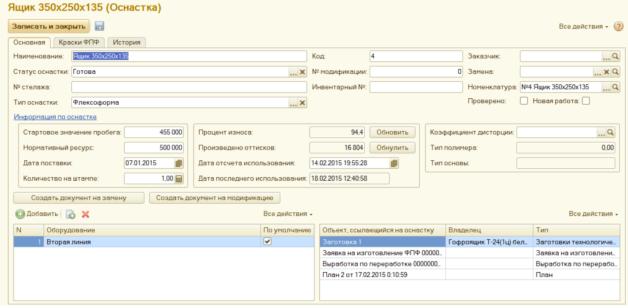




Повышение эффективности использования оснастки

- Автоматическое планирование использования оснастки
- Автоматический контроль наработки оснастки
- История изменений и замен



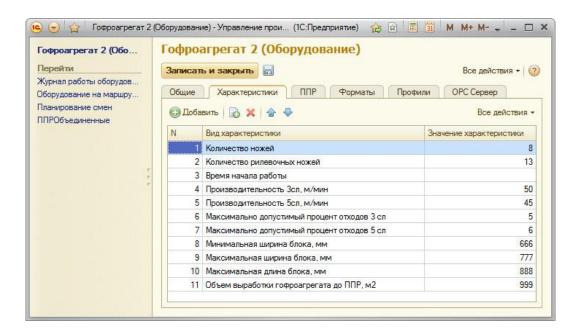






Повышение эффективности использования оборудования

- Планирование ППР
- Оптимизация загрузки технологического оборудования







- Автоматическое долгосрочное планирование производства
- Автоматическое планирование работы гофроагрегатов

Непрерывное планирование

In6-48

In15-58

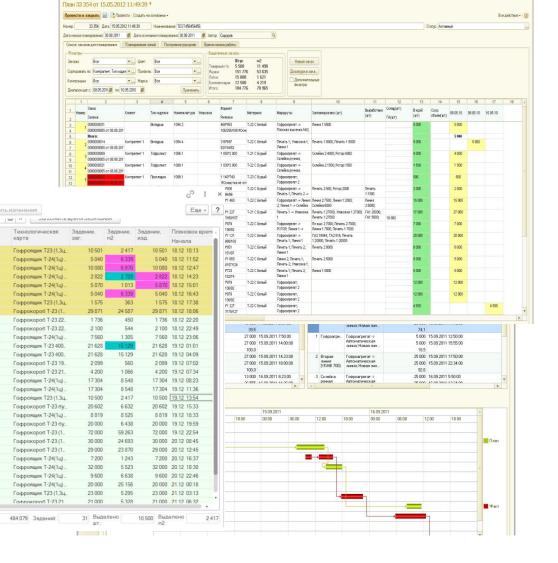
21.12.2020 11:42:1 Простой 0:0

26.06.17

26.06.17

10.10.20

26.11.20







• Оптимизация раскроя гофрополотна

632 * 1218 361 * 937

455 * 300

• Оптимизация работы линий переработки

Обечайка Я51

Прокладка Я 64

Ящик 2

Сырье: Без учета сырья Группа: ВСЕ форматы ВСЕ форматы ВСЕ форматы ВСЕ группы

NE Заказ Клиент Техкарта Упаковка Линия Шири На Длина Рилевки Полос Резов Штук заг.

1 - Т-24 1,3 Ц Бурый В 1. К 115 Арх 2. Б 125 Котлас 3. К 125 Выборг 2100 Гофроагрегат1 6,46 руб

BoxMa 1 036

1 032 | 1 506

Статус: Сохраненные Оборудование: ВСЕ гофроагрегаты Профиль: ВСЕ профили

АО "Объединенные Гофрокороб Т-24(1.3ц)

Раскрои для пл

6 180 12

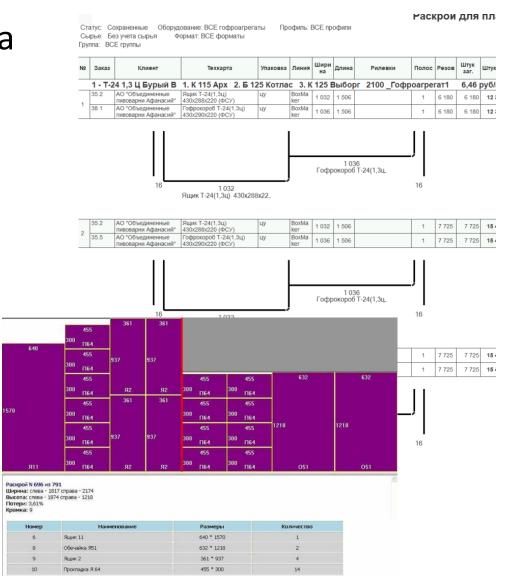
6 180 12

Гофрокороб Т-24(1,3ц. 1 032 Ящик Т-24(1,3ц) 430x288x22 П64 937 П64 1 032 | 1 506 7 725 15 пивоварни Афанасий" 430х288х220 (ФСУ 632 632 455 455 1 036 | 1 506 1 7 725 7 725 15 Я2 П64 П64 361 455 455 П64 П64 1 036 Гофрокороб Т-24(1,3ц. 1218 455 1 032 Яшик Т-24(1.3ц) 430x288x22. П64 П64 455 1 032 | 1 506 7 725 7 725 154 П64 Я2 П64 П64 "Скороход" 430x288x220 (ΦCV) BoxMa 1 036 1 506 1 7 725 7 725 154 Раскрой N 696 из 791 Ширина: слева - 1817 справа - 2174 Высота: слева - 1874 справа - 1218 Потери: 3,61% Кромка: 9 Гофрокороб Т-24(1,3ц. Номер Наименование Размеры Количество Ящик 11 640 * 1570





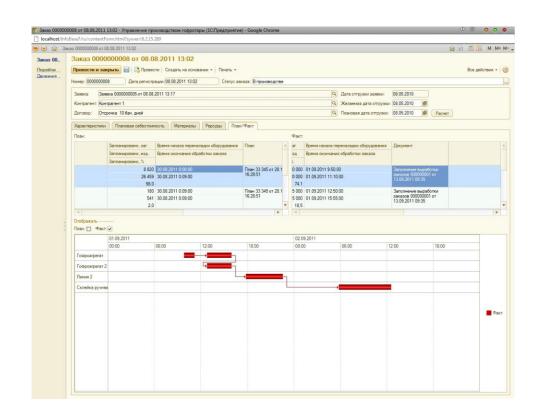
- Оптимизация раскроя гофрополотна
- Оптимизация работы линий переработки
- Оптимизация использования сырья гофроагрегатах
- Контроль эффективности производства каждого изделия по материалам







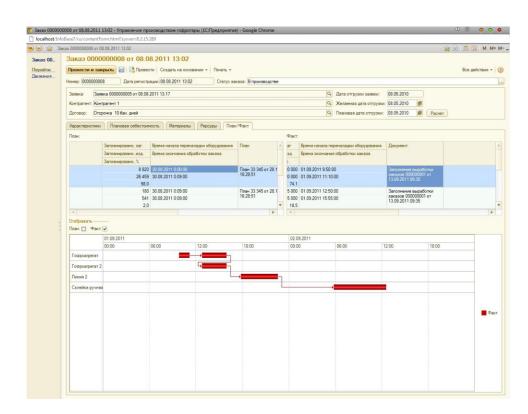
- Оперативное управление и отслеживание производственных заказов
- Высокоуровневое планирование смен
- Корректировка оперативных планов





Повышение эффективности контроля производства

- Оперативное управление и отслеживание производственных заказов
- Высокоуровневое планирование смен
- Корректировка оперативных планов

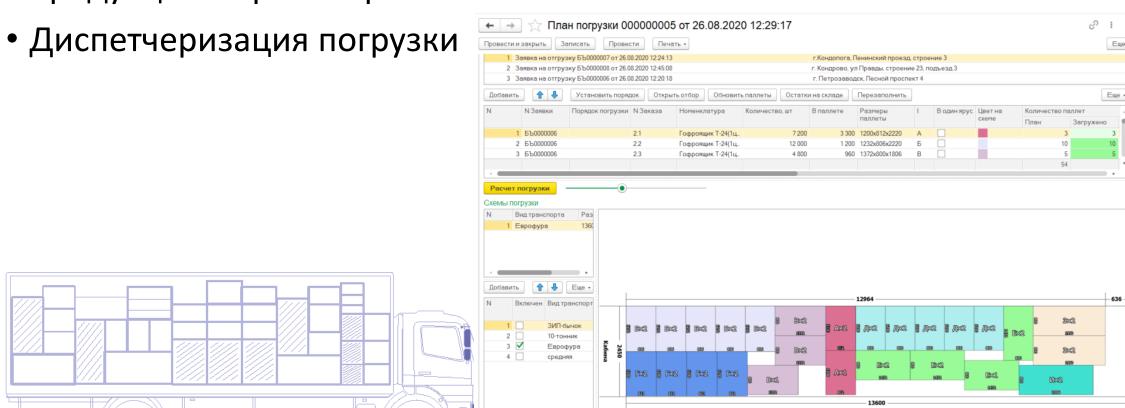






Повышение эффективности отгрузки

- Планирование отгрузки
- Оптимизация погрузки готовой продукции в транспорт







Повышение эффективности контроля производства

• Рабочее место машиниста гофроагрегата и связь с гофроагрегатом

• Рабочее место машиниста линий переработки















Повышение эффективности использования материалов

- Планирование потребностей в материалах под производственные заказы
- Управление заказами на поставку
- Управление оперативными запасами материалов, в т.ч. по штрих-коду
- Использование терминалов сбора данных на склада материалов и готовой продукции
- Списание рулонов на конкретный раскрой









Повышение контроля качества

- Регистрация лабораторных показателей по заказам
- Претензионная работа
- Паспорта качества







Заказчики и партнеры















































СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ